

# B.W.R. 210 phosphatfrei

Schaumarmes Reinigungskonzentrat

## Die Vorteile auf einen Blick

- Keine Phosphatrückstände
- Schaumarm
- Abscheidefreundlich gemäß  
ÖNORM B 5105/5106
- Ultrafiltrierbar
- Enthält Korrosionsinhibitoren



### Eigenschaften

**Rivolta B.W.R. 210 phoshatfrei** ist ein materialschonendes, abscheidefreundliches und schaumarmes Entfettungskonzentrat. Es eignet sich zum Lösen von Ölen, Fetten, Kühlschmierstoffen, Ruß und anderen Verschmutzungen von Metallen, Kunststoffen, Gummi, Keramik und anderen alkalibeständigen Oberflächen.

**B.W.R. 210 phoshatfrei** ist rezepturgemäß chloridfrei und eignet sich durch Verdünnung mit deionisiertem Wasser als Reinigungsmedium in chloridsensiblen Bereichen, wie z. B. in Kraftwerken. Die Gefahr der Spannungsrisskorrosion durch Reinigungsmedien wird dadurch weitgehend minimiert. Das Entfettungskonzentrat ist sehr wirtschaftlich, da es mit bis zu 50 Teilen Wasser verdünnbar ist. Die Gebrauchsverdünnung richtet sich nach der Art der Verschmutzung, dem Verschmutzungsgrad und der Art des Reinigungsverfahrens. Eine Erwärmung auf bis zu +80 °C bewirkt eine deutliche Steigerung der Reinigungswirkung.

### Anwendungsbereiche

**Rivolta B.W.R. 210 phoshatfrei** ist besonders geeignet für Reinigungsanlagen mit bewegten Systemen wie Spritzwaschmaschinen, oszillierende Tauchanlagen, Düsen-Reinigungsapparate, Ultraschall-Anlagen, Dampfstrahlgeräte, Reinigungstische sowie für universelle Anwendungen in allen herkömmlichen Verfahren.

Es wird eingesetzt zur Reinigung von Motoren, Generatoren, Maschinen- und Getriebeteilen, Fahrzeugteilen, Lagern, Reparaturteilen, Halbfertigfabrikaten, Böden u. v. m. in Kraftwerken, Energieversorgungs-Anlagen, Industriebetrieben, Werkstätten, Fuhrparks, Kläranlagen etc.

|               |                  |
|---------------|------------------|
| <b>Form</b>   | flüssig          |
| <b>Farbe</b>  | hellbraun        |
| <b>Geruch</b> | charakteristisch |

### Materialangriff

**Rivolta B.W.R. 210 phoshatfrei** verhält sich neutral gegenüber Kunststoffen, Gummi, Eisenmetallen und den meisten Lacken. Bei Aluminium sollte die Konzentration max. 5% (1:20) betragen (nur Kaltanwendung).

**Nicht** für Zink und verzinkte Teile geeignet.

### Beispiele für Mischungsverhältnisse

|                            |               |
|----------------------------|---------------|
| Spritzwaschanlagen:        | 1:20 bis 1:50 |
| Tauchverfahren:            | 1:20 bis 1:50 |
| Ultraschall-Anlagen:       | 1:10 bis 1:30 |
| Manuelle Metallentfettung: | 1:10 bis 1:20 |

### Verarbeitungshinweise

Passende Verarbeitungsgeräte und Zubehör finden Sie in unserer [Zubehör-Broschüre](#).



|                                      | Wert                   | Norm      |
|--------------------------------------|------------------------|-----------|
| <b>Dichte bei +15 °C</b>             | 1,09 g/cm <sup>3</sup> | DIN 51757 |
| <b>pH-Wert unverdünnt bei +20 °C</b> | < 11,1                 | DIN 19268 |



**Bremer & Leguil GmbH**

Am Burgacker 30-42 • 47051 Duisburg • Germany

Tel. +49 203 99 23-0 • Fax +49 203 2 59 01

[info@bremer-leguil.de](mailto:info@bremer-leguil.de)

In diesem Prospekt enthaltene Angaben wurden von uns nach bestem Wissen erstellt und werden laufend überprüft. Wir geben sie jedoch ohne Verbindlichkeit weiter. Vor jeder Anwendung unserer Produkte sollten Sie diese auf ihre Verwendbarkeit testen und sich von der zufriedenstellenden Leistung überzeugen. Unsere Produkte werden kontinuierlich weiterentwickelt. Deshalb behalten wir uns das Recht vor, die Produkte und deren Herstellungsprozess sowie alle Angaben in diesem Prospekt jederzeit und ohne Vorankündigung zu ändern, sofern keine kundenspezifischen Vereinbarungen existieren, die dem entgegenstehen. Alle früheren Veröffentlichungen verlieren mit Erscheinen dieses Prospektes ihre Gültigkeit. Produktabbildungen bestehen zum Teil aus Bildkompositionen und entsprechen daher nicht zwangsläufig der Realität.